

# SLTK microfiber 600

Microfibra para refuerzo de concreto y mortero.

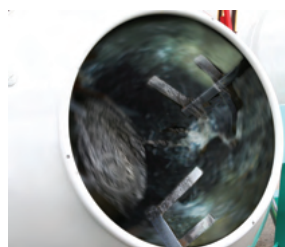
Aditivos



**SLTK microfiber 600** son fibras de polipropileno en forma de multifilamentos, que actúan como refuerzo secundario en el concreto y morteros, con la finalidad principal de reducir los agrietamientos producidos por contracción plástica en concretos en estado fresco y por temperatura en estado endurecido del concreto, contribuyendo a la durabilidad permanente de concretos y morteros.

DATOS TÉCNICOS

Presentación:	Caja con 20 bolsas de 600 gr.
Dosificación:	Una bolsa de 600 gr. por metro cúbico de concreto.
Material polipropileno	100% virgen
Longitud de la fibra	19 mm (3/4")
Denier	3
Número de fibras	90 millones / m <sup>3</sup>
Tipo de fibra	Multifilamentos
Gravedad específica	0.9
Densidad	48.5kg m <sup>3</sup>
Color	Natural
Absorción	Cero
Resistencia a la tensión	5,626 kg/cm <sup>2</sup>
Módulo de elasticidad	38,690 kg/cm <sup>2</sup>
Punto de ignición	590 °C
Punto de fusión	160 ° - 163 °C
Conductividad térmica	Baja
Conductividad eléctrica	Baja
Resistencia a la salinidad	Alta
Resistencia al ácido	Alta
Almacenamiento:	3 años en su envase original y almacenado en lugar fresco y seco, bajo techo y en su empaque original.



## USOS

- Concreto convencional.
- Losas de concreto.
- Pisos industriales.
- Concreto para plataformas marítimas y de aeropuertos.
- Concreto para pavimentos.
- Concreto para cimentaciones, muros y tanques.
- Concretos para prefabricados.
- Concretos lanzados.
- Cisternas, albercas y espejos de agua.
- Concretos pretensados y post-tensados.
- Como reemplazo de mallas electrosoldadas.

## VENTAJAS

- Disminuye agrietamientos producidos por el fenómeno de la contracción plástica.
- Disminuye el agua de sangrado.
- Ofrece una matriz de refuerzo tridimensional en comparación con el bidimensional de la malla electrosoldada.
- Reduce la segregación.
- Reduce el costo de colocación, transportación, manipulación y traslados comparado con el concreto armado con malla electrosoldada.
- Fácil de usar, se agrega a la mezcla de concreto en cualquier momento, ya sea en la planta dosificadora o bien en la olla revolvedora al llegar a la obra.
- Revuelve y mezcla entre 15 a 20 minutos.
- Multifilamentos.

### Concreto en estado endurecido:

- Disminuye los agrietamientos producidos por el fenómeno de la temperatura.
- Reduce la permeabilidad.
- Contribuye a la resistencia a la flexión, al corte y a la torsión.
- Contribuye a la resistencia a la tensión directa y al impacto.
- Permite desmoldar con mayor rapidez.
- No se oxida y permanece estable durante toda la vida útil del concreto.
- Se logra una superficie limpia y pulida (libre de fibra superficial).